



BIBLIOTECA CIVICA
COMUNE DI SOLTO COLLINA

organizzano

Mercatino nella Via 2024

XXII EDIZIONE

DOMENICA 24 NOVEMBRE DALLE ORE 10.00 IN POI...

Costo per la partecipazione: **25,00 Euro**

Ogni espositore dovrà portare con sé la propria attrezzatura.

(Gazebo, tavoli, lampade o lampadine, prese, prolunghe, riduttori ecc.)

Le misure dello spazio espositivo dovranno rispettare i limiti di 3 X 4.5 mt, **OLTRE SI PAGA POSTAZIONE DOPPIA!**

L'organizzazione fornirà la corrente elettrica e indicherà il luogo per l'esposizione SOLO al momento dell'arrivo il 24/11/2024.

L'organizzazione prenderà visione di tutte le richieste riservandosi di selezionare i migliori prodotti artigianali.

Avranno la priorità hobbisti con prodotti e generi di carattere natalizio, manifatturiero e artigianale. **Non saranno accettate domande con l'esposizione/vendita di prodotti industriali, di rivendita ed import/export.**

Sarà cura della stessa organizzazione ricontattare tutti gli espositori per confermare la partecipazione ed indicare le modalità di pagamento DOPO IL 27 OTTOBRE 2024 termine ultimo di presentazione delle domande.

Per informazioni

CENTRO DI PROMOZIONE TURISTICO-CULTURALE E BIBLIOTECA

035.98.60.12 int.8 il lunedì-mercoledì dalle 15.00 alle 18.00 e venerdì dalle 9.00 alle 12.00

Compilazione a cura dell'Organizzazione - N° progressivo di registrazione

MODULO DI PARTECIPAZIONE

(COMPILARE IN OGNI SUA PARTE IN MODO LEGGIBILE)

IL/LA SOTTOSCRITTO/A _____
(nome e cognome del titolare)

RESIDENTE A _____ PROV. _____

VIA/PIAZZA, _____ N° _____ CAP _____

TELEFONO _____ CELL. _____

E-MAIL _____

PRODOTTI DA ESPORRE _____

SPAZIO POSTAZIONE: MT _____ X MT _____

L'espositore, pur indicando le proprie preferenze riguardo allo spazio espositivo, non ha facoltà di scegliere la propria collocazione che **viene attribuita insindacabilmente dall'Organizzazione**, indipendentemente dal momento dell'iscrizione. L'assegnazione viene decisa tenendo conto dell'organizzazione generale e tematica nel suo insieme. Il reperimento degli spazi espositivi è compito esclusivo dell'Organizzazione.

CONFERMO

DI PARTECIPARE AL "MERCATINO NELLA VIA 2024" XXII EDIZIONE – DOMENICA 24 NOVEMBRE 2024
LUNGO LE VIE DI SOLTTO COLLINA (BG).

(firma leggibile)

Il presente modulo dovrà essere inviato entro il **27 OTTOBRE 2024**

- all'indirizzo e-mail mercatinidisolto@gmail.com
- direttamente presso il Centro di Promozione Turistico Culturale/Biblioteca (lunedì-mercoledì dalle 15.00 alle 18.00 e venerdì dalle 9.00 alle 12.00)

DICHIARAZIONE DI RESPONSABILITA'

MERCATINO NELLA VIA XXII ed.
24 novembre 2024
Comune di Solto Collina

IL/LA SOTTOSCRITTO/A _____
(nome e cognome)

RESIDENTE A _____ PROV. _____

VIA/PIAZZA, _____ N° _____ CAP _____

TELEFONO _____ CELL. _____

E-MAIL _____

DICHIARA

- ✓ Di esonerare il **Comune di Solto Collina/Proloco La Collina/Organizzazione e collaboratori**, da ogni responsabilità giuridica, fiscale, amministrativa, civile e penale relativa ad eventuali comportamenti illeciti tenuti prima, durante e dopo lo svolgimento del mercatino;
- ✓ di avere la piena responsabilità dei prodotti esposti, della loro proprietà, della loro autenticità e provenienza e dei rapporti con il pubblico, di avere direttamente le responsabilità derivanti da danni, per qualsiasi causa cagionati, direttamente o indirettamente, a persone, cose o animali, sollevando l'organizzazione da qualsiasi responsabilità e riconoscendo che il Comune di Solto Collina non risponde di furti, dei danni a materiali e a merci esposti, degli incidenti che potrebbero verificarsi **prima, durante e dopo** lo svolgimento del mercatino;
- ✓ di conoscere, essere in regola e di assumere piena ed esclusiva responsabilità della propria posizione nei confronti delle vigenti norme di legge, dei vincoli regolamentari e/o amministrativi, in materia fiscale, contributiva, di commercio, artigianato, igiene e sicurezza, nonché in relazione ai requisiti connessi alla tipologia di operatore di appartenenza e al possesso di eventuali titoli legittimanti l'esercizio dell'attività, sollevando il Comune di Solto Collina da ogni responsabilità relativa alla propria osservanza di tali norme.
- ✓ che i locali e/o spazi espositivi saranno riconsegnati nelle medesime condizioni in cui sono stati trovati dagli espositori medesimi **soprattutto puliti e liberi da qualsiasi rifiuto**.

Lì, il _____

Il dichiarante (firma leggibile)
